

PSP_DIS21 S

این پلیول جهت تولید فوم سخت پلی یورتان در سیستم های تولید دیواره های کانتینر یخچالی یا درب سردخانه به صورت نا پیوسته استفاده می شود . گاز پف دهنده با نسبت مناسب برای دانسیته بسته 40 Kg/m^3 پیش اختلاط شده است. مشخصات فیزیکی ، شیمیایی و نسبت ترکیب به صورت زیر می باشد.

PSP_DIS21S:

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
Appearance/رنگ ظاهری	-	Light brown
Viscosity (25 °C) / گرانروی در دمای ۲۵	m.Pa.S	1180
Specific Gravity (20 °C) / (دانسیته مواد خام)	gr / cm ³	1/09
Storage temperature / دمای انبارش	°C	15-30° C

این مواد مناسب برای میکس با ایزوسیانات (PM200) Wanhua و یا ایزوی مخصوص پنج با کد PSI_DI200 می باشد.

Guide Formulation/فرمولاسیون

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
PSP_Dis27_S	Pbw	100
PM200 or PSI_DI200	Pbw	125

Injection condition

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
Material temperature / دمای مواد اولیه	°C	20-25
Ratio (iso / mixed pol) / نسبت اختلاط	-	1.25 / 1
Mold temperature / دمای پرس	°C	45
Core density / دانسیته هسته فوم	gr/cm ³	40-42

Hand foaming reactivity (Altitude ~ 1000 m)

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
Component Temperature / دمای مواد	°C	20-25
Mixing time / زمان اختلاط	Sec.	8-10
Mixer Speed / سرعت میکسر	RPM	3000
Cream Time	Sec.	28-32
Gel time	Sec.	180-190
Free Rise density	kg/m ³	28-30
Demolding time	min	45min