

PSP_CON27/B2

این پلیول جهت تولید فوم سخت پلی یورتان در سیستم های تولید ساندویچ پانل به صورت پیوسته استفاده می شود .
 گاز پف دهنده با نسبت مناسب برای دانسیته بسته 38-40 Kg/m³ و برای ضخامت 40 تا 50 میلی متر برای ارتفاع حدودی
 1000 متر از سطح دریا پیش اختلاط شده است.

مشخصات فیزیکی ، شیمیایی و نسبت ترکیب به صورت زیر می باشد.

PSP_CON27/B2:

عنوان/Item	واحد/Unit	ویژگی ها/Properties
رنگ ظاهری/Appearance	-	Yellowish
گرانروی در دمای 25 / Viscosity (25 °C)	m.Pa.S	1100
دانسیته مواد خام) / Specific Gravity (20 °C)	gr / cm ³	1/11
دمای انبارش / Storage temperature	°C	15-30° C

این مواد مناسب برای میکس با ایزوسیانات کارون کد KP200 و یا ایزوی مخصوص پنج با کد PSI_DI200 و در دمای میکس 25 درجه می باشد.

فرمولاسیون/Guide Formulation

عنوان/Item	واحد/Unit	ویژگی ها/Properties
PSP_Dis27_S	Pbw	100
KP200 or PSI_DI200	Pbw	128
DMCHA(Catalyst)	Pbw	1.5

Injection condition

عنوان/Item	واحد/Unit	ویژگی ها/Properties
دمای مواد اولیه / Material temperature	°C	20-25
نسبت اختلاط) / Ratio (iso / mixed pol)	-	1.26 / 1
دمای پرس / Mold temperature	°C	40-45
دانسیته هسته فوم / Core density	gr/cm ³	38-42

Hand foaming reactivity (Altitude ~ 1000 m)

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
Component Temperature / دمای مواد	°C	20-25
Mixing time / زمان اختلاط	Sec.	7-10
Mixer Speed / سرعت میکسر	RPM	3000
Cream Time	Sec.	7
Gel time	Sec.	30-35
Free Rise density	kg/m ³	28

توجه: شما می توانید به میزان دلخواه، گاز نرمال پنتان نیز به ترکیبات فوق اضافه نموده و دانسیته های پایین تر را به دست آورید.