

PSP_REF11

این پلیول جهت تولید فوم سخت پلی یورتان در سیستم های تولید لوازم خانگی با تمرکز بر مواد فوم عایق در یخچال، استفاده می شود. گاز پف دهنده با نسبت مناسب برای دانسیته بسته $32-35 \text{ Kg/m}^3$ پیش اختلاط شده است (مشخصات فیزیکی، شیمیایی و نسبت ترکیب به صورت زیر می باشد).

PSP_DIS_S/B2:

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
Appearance/رنگ ظاهری	-	Light brown
Viscosity (25 °C) / گرانروی در دمای 25	m.Pa.S	950
Specific Gravity (20 °C) / (دانسیته مواد خام)	gr / cm ³	1/1
Storage temperature / دمای انبارش	°C	15-30° C

این مواد مناسب برای میکس با ایزوسیانات (PM200) Wanhua و یا ایزوی مخصوص پنج با کد PSI_DI200 می باشد.

فرمولاسیون/Guide Formulation

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
PSP_Dis27_S	Pbw	100
Pm200 or PSI_DI200	Pbw	125

Injection condition

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
Material temperature / دمای مواد اولیه	°C	20-25
Ratio (iso / mixed pol) / نسبت اختلاط	-	1.25 / 1
Mold temperature / دمای فیکسچر	°C	> 40
Core density / دانسیته هسته فوم	gr/cm ³	32-35
Hand foaming reactivity (Altitude ~ 1000 m)		

Item/عنوان	Unit/واحد	Properties/ویژگی ها
Component Temperature / دمای مواد	°C	20-25
Mixing time / زمان اختلاط	Sec.	7-10
Mixer Speed / سرعت میکسر	RPM	3000
Cream Time	Sec.	8-12
Gel time	Sec.	45-55
Free Rise density	kg/m ³	23-25
Demolding time	min	< 7min